

# ネオリバー #1410



## 強力塗膜用浸漬型はく離剤(非塩素系)

ネオリバー#1410はジクロロメタンを全く含まない環境にやさしい浸漬型はく離剤です。加温使用が効果的で、メラミン樹脂系、アクリル樹脂系、ポリウレタン樹脂系等の塗膜に対してはく離力を発揮します。

性 状	1. 外観	無色液体
	2. 臭気	わずかな芳香臭
	3. pH	11.5±0.5 (20℃ 10%水溶液)
	4. 比重	1.06±0.02 (20℃)
	5. 燃焼性	なし (作業上の注意4 参照)
	6. 金属腐食性	アルミニウム等の軽金属以外は影響なし
	7. 比熱	約 $2.72 \times 10^3$ J/kg · °C (0.65kcal/kg · °C)

はく離性能	有効塗膜	メラミン、アクリル、エポキシ、ウレタン塗膜
	参考はく離時間	90～180分 70℃加温
	※	塗膜厚みは標準1回塗りの厚みを標準とする。
	※	多層塗膜の場合(治具等)は24時間～。

- 使用方法
1. はく離剤をはく離槽に投入し、蒸発抑制の為に「シールオイル」をはく離槽の液表面積1㎡当り20～30% (厚み2～3cm) 添加して下さい。70℃迄昇温させて下さい。
  2. 被はく離物をはく離剤に浸漬します。浸漬時間内は規定温度を維持して下さい。標準浸漬時間は8時間以上が目安です。
  3. 塗膜が軟化膨潤又は溶解するのを待って引き上げます。圧力水、ブラシ等を用いて水洗し、塗膜を除去します。(湯洗のほうが除去効果はあがります。)
  4. 水洗後、はく離不十分で再度浸漬する場合は、被はく離物の水分を出来るだけ取り除いて下さい。水分が入りますとはく離剤のバランスが変化し、性能が低下する場合があります。

荷 姿 16kg 18Lポリ内装石油缶



## 三彩化工株式会社

<http://www.sansai.com>

ISO 9001・14001 認証取得

本 社 ・ 工 場

本社・工場 〒531-0076 大阪府大阪市北区大淀中 3-5-30

大阪(営) TEL 06-6451-7851(代) FAX 06-6451-1187

東京(営) 〒273-0002 千葉県船橋市東船橋 1-29-15

東船橋ウエルズ 21 B号室

TEL 047-455-3711(代) FAX 047-455-3722

名古屋(営) 〒454-0013 愛知県名古屋市中川区八熊 1-3-10

TEL 052-321-2051(代) FAX 052-322-3790

広島(駐) TEL 090-3357-9824

# ネオリバー #1410

## 作業上の注意

1. はく離槽の材質は、構造用鋼、ステンレス鋼（304, 316）が適しています。  
はく離槽は、ジャケット形式の2重槽をお奨めします。温度計は必ず設置して下さい。  
作業時以外にははく離槽に蓋をして下さい。
2. はく離槽内に適合した材質の籠（バケツ）を用意し、この中に被処理物を入れ籠のまま浸漬し、はく離を待って引き上げると能率的です。
3. 取扱の際は、手袋、保護眼鏡、エプロン等の保護具を着用して下さい。
4. 消防法上の危険物には該当しませんが、主成分は可燃性液体ですので火気との接触は絶対に避けて下さい。
5. 「シールオイル」が持ち出しにより減りますと蒸発抑制効果が少なくなります。シール層の厚みが2～3cmになる様に「シールオイル」を補給して下さい。
6. 加温用の熱源はスチームが最適です。投込み電気ヒーターでも可能です。サーモスタットを設置し温度の管理を徹底して下さい。
7. 本品は、有機溶剤を含む蒸気が発生しますので、局所排気装置等の排気設備を設けて下さい。
8. はく離した塗膜カスは、はく離作業量により1回／月程度の割合で除去して下さい。
9. 水洗水は水質汚濁防止法や下水道法に適合するように処理した後排出して下さい。  
廃液は有資格産業廃棄物処理業者にて処理願います。
10. 低温時、保管中に結晶物が析出する場合があります。容器から取り出す場合はよく振って下さい。

## 緊急時の措置

かかった場合 : 上水道等清浄な水で15分以上洗って下さい。その後医師の手当を受ける。

吸い込んだ場合 : 新鮮な空気の場合に搬送する。暖かくし、安静にさせて医師の手当を受ける。

## 関係法令

消防法	: 非危険物
労働安全衛生法	: 該当 (SDSにて確認ください)
有機溶剤中毒予防規則	: 非該当
毒物及び劇物取締法	: 非該当
化学物質管理促進法	: 2-アミノエタノール

その他の適用法令及び詳細な注意事項につきましては SDS をご参照ください