



錆転換コーティング剤

レノバスプレーは、鉄表面の赤錆に塗ると赤錆と反応し、水に不溶の有機鉄錯体となり、さらにその表面を特殊エポキシ樹脂により保護することで、それ以上の鉄の腐蝕を抑制できる錆転換コーティング剤です。

あくまでも簡易処置による錆抑制策のため、長期の安定性を要求される場合には、本品を使用せず適切な防錆処理をおこなってください。

性 状	1. 外 観	黄褐色液体
	2. 比 重	0.9
	3. 臭 気	弱溶剤臭
	4. 不揮発分	9±1%
塗 装 条 件	1. 塗り面積	2 m ² /300mL=1 本
	2. 乾燥膜厚	10μ/回
	3. 乾燥時間(20℃)	指触：2時間 硬化：16時間以上
	4. 塗装温度	5~30℃
	5. 塗重可能時間	16時間以上

使用 方 法

- レノバスプレーを塗装する前に、表面のゴミ、油、浮き錆などをワイヤーブラシまたはサンドペーパーで完全に除去しシンナーで拭いてください。
- スプレーは約25cm離して、赤錆に直接塗ってください。
- 塗装して約30分~1時間後に赤錆が残ったら、さらに1~2回程スプレーしてください。
- 耐候性が必要な箇所は上塗りが必要です。上塗り塗装には16時間以上間隔をあけてください。
- 上塗りする場合は、#240程度のサンドペーパーで、金属部分を含めて足付け研磨してください。研磨面はラッカーシンナーで拭いた後、上塗り塗装をしてください。上塗り塗料には溶剤系エポキシ塗料をお勧めしますが、上塗りする場合は、予めテスト塗りによる適合性の確認をお願いします。
- レノバの上のパテ上塗り使用には適しておりません。

荷 姿 300mL×6本入×4セット/ケース



三彩化工株式会社

<http://www.sansai.com>

ISO 9001・14001 認証取得

本社・工場 〒531-0076 大阪市北区大淀中 3-5-30
大阪(営) TEL 06-6451-7851(代) FAX 06-6451-1187
東京(営) 〒160-0023 東京都新宿区西新宿 8-7-20
TEL 03-3371-3681(代) FAX 03-3366-1865
名古屋(営) 〒454-0013 名古屋市中川区八熊 1-3-10
TEL 052-321-2051(代) FAX 052-322-3790
広島(駐) TEL 090-3357-9824

レノバスプレー

取扱上の注意

1. 本品は 5~30℃の温度で使用してください。
2. 使用した用具・器具などはラッカーシンナーで洗浄してください。
3. 残ったレノバスプレーはキャップをし、直射日光を避けて室温(10~30℃)で保管ください。
4. 捨てる際には、中のガスを十分抜いてから、廃棄してください。

主な適用法令	消防法	:	第4類第1石油類 危険等級II
	労働安全衛生法	:	該当
	有機溶剤中毒予防規則	:	第2種有機溶剤含有物
	化学物質排出把握管理促進法	:	非該当
	毒物及び劇物取締法	:	非該当
	高圧ガス取締法による表示	:	高圧ガス DME

※ その他安全に関する詳細な内容は 安全データシート(SDS)をご参照下さい。