

サンジェット P-1000



コンパウンド (研磨剤・ワックス含有)

金属用、ペースト

サンジェット P-1000 は、アルミニウム、クロムメッキ、真ちゅう、銅等金属製品の表面の汚れ、シミ、酸化皮膜を除去し、本来の美しい艶の鏡面に復元する金属表面の研磨剤です。航空機の金属表面の研磨剤として開発されました。金属磨耗量は最小限にとどめ、容易に鏡面仕上げが可能です。仕上げ面は洗浄剤による洗浄と異なりますので、金属の光沢を長期間保持すると共に汚れの付着を最小限に抑えます。

| | | | | |
|---|---|---|---|------------------------------|
| 性 | 状 | 外 | 観 | 乳白色ペースト状 |
| | | 臭 | 気 | 石油系溶剤臭 |
| | | p | H | 適用外 (50%水分散液で 9.2[代表値]) |
| | | 比 | 重 | 1.1 (20℃) [代表値] |
| | | 引 | 火 | 点 |
| | | 腐 | 食 | 性 |
| | | 安 | 定 | 性 |
| | | | | 各種金属に対し腐食性はなく安定 |
| | | | | 通常の保管条件/取扱い条件 (常温、常圧) において安定 |
| | | | | 高温での保存や凍結により分離する |

使用方法

1. 処理面が太陽の熱などで焼けて温度が高い場合は使用しない。
2. 水洗い等により表面に付着した汚れを落としてから使用します。
3. 柔らかい布に適量を付け、汚れがとれるまで磨いてください。
4. 汚れのひどい所、スクラッチ傷のある所は少し力を入れてこすります。
5. 金属表面に光沢が現われて来たら、きれいな布で拭き取ります。
6. ワックスを含んでいます。



三彩化工株式会社

<http://www.sansai.com>

ISO 9001・14001 認証取得

本社・工場

本社・工場 〒531-0076 大阪市北区大淀中 3-5-30
大阪(営) TEL 06-6451-7851(代) FAX 06-6451-1187
東京(営) TEL 047-455-3711(代) FAX 047-455-3722
名古屋(営) TEL 052-321-2051(代) FAX 052-322-3790
広島・福岡(駐) TEL 092-719-1756

サンジェット P-1000

作業上の注意事項

1. 取り扱いには、皮膚、粘膜にふれないように保護手袋、保護メガネ、防塵マスク、蒸気を直接吸い込まないように、有機溶剤用ガスマスクなどの保護具を着用します。
2. 指定可燃物可燃性固体類です、火気の近くで作業しない (火気厳禁)。
3. 取扱場所は風通しのよい場所で行います。密閉された場所では十分な局所排気装置を設けます。
4. エマルション製品のため凍結させない。
5. 皮膚に付着した場合は多量の水と石けん (鹼) で洗います。皮膚に刺激が生じた場合は医師の診察を受ける。
6. 目に入った場合は水で数分間注意深く洗います。コンタクトレンズを着用していて容易に外せる場合は外し、その後も洗浄を続けます。目の刺激が続く場合は医師の診察を受ける。
7. 蒸気、ガスを吸い込んで気分が悪くなった場合は、新鮮な空気の場合で安静にします。必要であれば医師の手当てを受ける。
8. 直射日光や高温のところに置かない、風通しの良い冷暗所に保管します。

荷 姿 1kg 1L 丸缶 (1 箱 12 缶入り)

適用法令及び詳細な注意事項につきましては SDS をご参照ください